



DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(art. 14 decreto legislativo n. 33/2013)

Il sottoscritto Amministratore comunale

SANDRO ZAMPARELLI

DICHIARA

di NON RICOPRIRE ALTRE CARICHE presso enti pubblici e/o privati

di RICOPRIRE LE SEGUENTI ALTRE CARICHE presso enti pubblici e/o privati:

CARICA	DENOMINAZIONE ENTE	PERIODO	COMPENSO

di NON RICOPRIRE INCARICHI con oneri a carico della finanza pubblica

di RICOPRIRE I SEGUENTI INCARICHI con oneri a carico della finanza pubblica:

INCARICO	DENOMINAZIONE ENTE	PERIODO	COMPENSO

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

TV 06/10/2020

(data)

na