



**DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE  
PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI  
CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

(art. 14 decreto legislativo n. 33/2013)

Il sottoscritto Amministratore comunale

CLAUDIA TRONCINI

**DICHIARA, ALLA DATA DELLA PRESENTE ATTESTAZIONE:**

di aver assunto le seguenti altre cariche presso enti pubblici e/o privati:

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE



di NON aver assunto altre cariche presso enti pubblici e/o privati

di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

INCARICO E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE



di NON ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al ~~vero~~

30/08/18

(data)