

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

(art. 14 decreto legislativo n. 33/2013)

Il sottoscritto Amministratore comunale _____ CLAUDIA TRONCHIN _____

DICHIARAdi NON RICOPRIRE ALTRE CARICHE presso enti pubblici e/o privatidi RICOPRIRE LE SEGUENTI ALTRE CARICHE presso enti pubblici e/o privati:

CARICA	DENOMINAZIONE ENTE	PERIODO	COMPENSO

di NON RICOPRIRE INCARICHI con oneri a carico della finanza pubblicadi RICOPRIRE I SEGUENTI INCARICHI con oneri a carico della finanza pubblica:

INCARICO	DENOMINAZIONE ENTE	PERIODO	COMPENSO

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

06/01/2024

(data)

,ma)