



**DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

(art. 14 decreto legislativo n. 33/2013)

Il sottoscritto Amministratore comunale TUCHECA NIERI

**DICHIARA, ALLA DATA DELLA PRESENTE ATTESTAZIONE:**

**di aver assunto le seguenti altre cariche presso enti pubblici e/o privati:**

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO
/	/	/
/	/	/
/	/	/
/	/	/

OPPURE

di NON aver assunto altre cariche presso enti pubblici e/o privati

**di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:**

INCARICO E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO
/	/	/
/	/	/
/	/	/
/	/	/

OPPURE

di NON ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

TU, 6.09.2018

(data)